



Группа компаний «Русские окна»,
Россия, город Брянск,
поселок городского типа Большое Полпино,
Октябрьский переулок, дом 2a.
+7 (4832) 73 89 98,
www.rusokna.ru

Сведения о группе компаний	
Группа компаний	Группа компаний «РУССКИЕ ОКНА»
Отраслевая принадлежность	Промышленность: строительные материалы. Производство оконных и дверных блоков ПВХ с 1996 года.
Организации, входящие в состав группы компаний	ООО «РУССКИЕ ОКНА» (производство) ООО «РУССКИЕ ОКНА - БРЯНСК» (розничные продажи и монтаж изделий ПВХ) ООО «РУССКИЕ ОКНА - Смоленск» (розничные продажи и мон- таж изделий ПВХ)
Членство в саморегулируемых организациях (СРО)	СВИДЕТЕЛЬСТВО № 0274-2010-6730071799-67с-02 НАЧАЛО ДЕЙСТВИЯ 18.06.10 о ДОПУСКЕ К РАБОТАМ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, РЕКОНСТРУКЦИИ И КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ, КОТОРЫЕ ОКАЗЫВАЮТ ВЛИЯНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТЬ ОБЪЕКТОВ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВ № 0274.03-2010-6730071799-с-110 ДАТА ВЫДАЧИ 16.11.10
Регион(ы)	Смоленская область, Брянская область, Псковская область, Орловская область, Калужская область, Тульская область.



Созданная в 1996г. компания «Русские Окна» сегодня является крупнейшим производителем светопрозрачных конструкций в Центральном регионе России.

Благодаря высококвалифицированным специалистам компании и четко налаженному автоматизированному производству «Русские Окна» имеют возможность изготавливать и выполнять монтаж всего спектра конструкций от простых оконных блоков из профиля ПВХ и алюминия до сложных витражных конструкций и зимних садов.

Широко разветвленная сеть офисов-продаж и представительств, опыт и знания сотрудников позволяют компании «Русские Окна» предложить свои услуги всем участникам строительного рынка от частных заказчиков, стремящихся к комфорту и удобству в своих квартирах, до крупных строительных компаний, выполняющих работы по строительству и остеклению многоквартирных домов и уникальных объектов.



история завода









Впервые производство оконных конструкций было освоено компанией «Русские Окна» в 1996г.

С самого начала компания создавалась как производственное предприятие, завод, выпускающий и реализующий свою продукцию.

Первоначально это был небольшой цех, располагающийся на арендованных площадях и выпускающий конструкции из ПВХ профиля в небольшом количестве. Благодаря технологическому оснащению производства обеспечивалось высокое качество продукции, что позволило закрепить позиции на региональном рынке.

По итогам 1998 года компания делает следующий шаг в развитии. Осваивается производство конструкций из алюминиевого профиля и создаётся сеть филиалов на территории всей России. Расширение

географии продаж и значимое увеличение ассортимента продук-

водства и проведены переговоры о приобретении новейшего оборудования для изготовления изделий из ПВХ профиля и стеклопакетов. К окончанию 2002г. компания переезжает на собственные производственные площади, оборудованные современными станками, обеспечивающими производство высококачественных изделий.

С этого момента компания становится самым крупным производителем светопрозрачных конструкций в регионе. Расширение сети собственных филиалов и привлечение дилеров обеспечивает компании постоянный рост числа заказов. Для обеспечения сроков производства и поддержания надлежащего качества готовой продукции необходимо было кардинальное изменение производства.

В 2006г. была расширена производственная база и проведена модернизация оборудования. Были выстроены новые производственные помещения для размещения цеха производства алюминиевых конструкций и склада готовых изделий.

На этом мы не собираемся останавливаться, и на сегодняшний день компания рассматривает варианты дальнейшего развития производства, увеличения ассортимента продукции и улучшения её качественных характеристик.

Именно целенаправленное развитие позволило компании вырасти за эти годы до

> крупного предприятия, включающего в себя мощное производство, монтажное подразделение и широкую сеть филиалов.





мощность завода









На сегодняшний день на территории завода располагается несколько производственных подразделений. Две автоматические линии по производству стандартных ПВХ конструкций, участок по изготовлению нестандартных ПВХ конструкций, линию по изготовлению газонаполненных стеклопакетов и цех по изготовлению алюминиевых конструкций.

Установленное оборудование позволяет компании обеспечивать бесперебойный выпуск высококачественной продукции в большом объеме.

На сегодняшний день производственная мощность составляет:

- для автоматических линий до 1400 изделий в сутки;
- для участка нестандартных изделий до 2000 изделий в месяц;
- Стекольная линия позволяет производить свыше 1800 двухкамерных стеклопакетов в сутки или более 2400 однокамерных;
- для цеха алюминиевых конструкций до 100 изделий в сутки (без учёта изготовления объектных витражных конструкций).

Благодаря высокой степени автоматизации производства и тщательному контролю качества на всех этапах изготовления конструкций обеспечивается стабильно высокое качество.

Подобные объемы производства требуют соответствующего отношения к хранению готовой продукции. Использование современного специально оборудованного складского комплекса позволяет обеспечивать хранение и чёткую отгрузку до 2500 изделий.



Возможности производства

Производственная база компании позволяет изготавливать самые разнообразные конструкции из профиля ПВХ и алюминия, с установкой самых разных стеклопакетов.



Выпускаемые изделия могут выполняться как белыми, так и в различных цветовых решениях: ламинированными специальными плёнками (для ПВХ) или окрашенными порошковыми красками (для алюминиевого профиля).

Участок по выполнению нестандартных конструкций из ПВХ профиля позволяет выполнять изделия различной формы: арочные, треугольные и косые.

Цех по производству алюминиевых конструкций позволяет выполнять конструкции различной степени сложности: от простейшего ограждающего балконного остекления до сложнейших конструкций витражного и купольного остекления, выполняемых по индивидуальным проектам.

Использование высококачественной фурнитуры позволяет выполнять створки со всеми видами открываний (откидные, поворотные). Новая фурнитурная станция \$4, позволяет автоматически производить крепление фурнитуры одновременно на все четыре стороны створки окна.

При производстве стеклопакетов используются стёкла различными характеристиками: прозрачные, тонированные, матовые или зеркальные. Кроме того на используемое в стеклопакетах стекло можно накатать зеркальную плёнку. В производстве стеклопакетов широко используются декоративные раскладки, различной формы и цветового решения.

При правильном подходе подобные конструкции позволяют эффектно выделить внешний вид здания, улучшая его архитектурную выразительность, и в то же время позволяют уменьшить нагрузки на основание и обеспечить достаточные показатели комфорта и защиты от внешней среды.



ОБОРУДОВАНИЕ









Для изготовления оконных конструкций производство компании оснащено самым современным оборудованием.

В цеху по изготовлению стандартных изделий из ПВХ установлены:

- два автоматических пильных комплекса;
- два обрабатывающих центра;
- три комплекса сварки и зачистки;
- новейшая фурнитурная станция с полным автоматическим комплексом;
- участок раскроя и подготовки армирующих профилей;
- станки раскроя штапиков;
- стенды остекления и контроля готовой продукции;

На участке по производству стеклопакетов размещены:

- автоматизированная линия раскроя стекла, обеспечивающая:
 - нарезку листов стекла JAMBOформата (размер 3210мм * 6000мм)
 - раскрой специализированных стёкол;
 - раскрой стёкол по сложным криволинейным линиям;
 - обработку стёкол толщиной от 3 до 15мм;
- автоматическая линия сборки стеклопакетов (обеспечивающая изготовление стеклопакетов с габаритными размерами 2700мм * 3500мм) включающая в себя:
 - машину для мытья стекла с электронной контролирующей системой;
 - станцию контроля чистоты стекла и





позиционирования рамок;

- сборочного и прессовочного робота с функцией газонаполнения стеклопакетов;
- робота вторичной герметизации с системой непрерывной герметизаuuu:
- автоматический робот гнутья дистанционных рамок;
- агрегат засыпки молекулярного сита с дозирующей системой;
- специализированный стенд накатки зеркальных плёнок;
- стол изготовления декоративных раскладок в стеклопакетах;

На участке изготовления нестандартных конструкций из ПВХ размещаются:

- нагревательная ванна и стол для изготовления арочных конструкций;
- пила консольная для раскроя профиля ПВХ:
- фрезерные и зачистные станки с изменяемыми углами обработки;
- одно- и двухголовочный сварочные

Цех изготовления изделий из алюминиевого профиля включает следующее оборудование:

- пилы консольные для раскроя алюминиевого профиля;
- фрезерные станки;
- углообжимные станки;
- пресса пневматические с набором матриц;
- стенд упаковки продукции;



ОПИСАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ









Изготовление стандартных изделий из ПВХ выполняется на двух автоматизированных линиях. Использование высокотехнологичного оборудования позволяет минимизировать возможные ошибки и повышает качество продукции и объемы производства.

Что же включает в себя процесс производства ПВХ констрцукций?

В первую очередь необходимо выполнить распил профиля ПВХ. Два автоматических пильных комплекса обеспечивают точность пиления заготовок О,2мм и производят более 400 распилов профиля в час. Распил профиля производится по оптимизации управляющей программы, что значительно уменьшает количество отходов профилей. Синхронно с распилом профиля из печатающего устройства выходит этикетка, в которой содержится информация о заказе и необходимых дальнейших обработках данной заготовки. Этикетка приклеивается к заготовке и остается на ней до снятия защитной пленки уже с готового окна, при его монтаже.

Совместно с нарезкой ПВХ профиля выполняется раскрой стальных армирующих профилей.

Следующий шаг – обработка заготовок. Обрабатывающие центра работают по импортированным в них данным от управляющей программы с помощью сканеров штрих-кодов.

С одной заготовкой одновременно выполняется несколько основных операций:

крепление армирования с соответствующим шагом и с определенным усилием, не позволяющим саморезу прокручиваться в металле;

- фрезерование водоотводных каналов;
- сверление отверстий для установки и крепления импостов с точностью 0,3мм;
- изготовление в створках пазов и отверстий для установки ручек;
- нанесение меток в местах крепления ответных частей фурнитуры (зацепов, дожимов и т.п.);

Обработанные заготовки передаются далее по технологическому циклу на комплексы сварки и зачистки. Использование четырехголовочных сварочных комплексов, позволяет сваривать изделие за один цикл. При этом максимально соблюдаются габаритные размеры и прямые углы изделий. Автоматы для зачистки наплавов по определенной программе с помощью специального инструмента всего за считанные секунды удаляют излишки расплавленного при сварке материала, придавая изделиям эстетичный вид. Одновременно ведется обработка нескольких углов, что позволяет сократить время на данную операцию.



Следующим этапом является навешивание фурнитуры на изделия. Новейшая фурнитурная станция с полным автоматическим комплексом позволяет исключить наиболее частые ошибки, возникающие на данной операции:

- повышенное усилие и скорость вращения насадки шуруповерта, при закручивании вручную, вследствие чего происходит прокручивание шурупов;
- неправильное сверление отверстий под петли вследствие увода кондуктора из-за наклонного сверления, либо вообще некачественно установленного кондуктора;

Время поиска информации о необходимой фурнитуре также значительно сократилось. Те-перь достаточно считать сканером штрих-код и на мониторе появляется весь необходимый перечень фурнитуры, а упор пневмоножниц перемещается под обрубку в нужный размер замка и ножничного кронштейна.

Станция в автоматическом режиме производит крепление установленной фурнитуры и передает собранную створку в специальный накопитель, запоминая при этом ячейку в которой остается створка.

Для совмещения коробок и створок достаточно считать сканером штрих-код с коробки и на электронном табло накопителя появляется номер ячейки с необходимой створкой.

Последним этапом в изготовлении изделий становится участок общей сборки, оборудованный станком для нарезки штапика и стендом остекления и контроля. Точность нарезки штапика обеспечивается с помощью электронной линейки.

Готовые изделия передаются на склад готовой продукции, с которого они и отправятся к конечному потребителю.



АЛЮМИНИЙ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ









Одним из широко используемых в современном строительстве материалов является алюминий и его сплавы.

Светопрозрачные конструкции из алюминия и его сплавов обладают целым рядом преимуществ по сравнению с изделиями из других материалов.

Самым главным преимуществом алюминиевого профиля, по сравнению с профилями из других материалов, является большая прочность при меньшем весе, изделия из алюминия могут иметь большие габариты, и способны служит долгое время, сохраняя точность размеров и заложенную форму.

Кроме того использование алюминиевых профилей позволяет снизить общий вес строительных конструкций, добавляет зданию открытости пространства и воздушности, сохраняя при этом достаточный комфорт и безопасность во внутренних помещениях.



Использование современных средств защиты профиля (например, таких как порошковая покраска или анодирование) позволяет обеспечить повышенную коррозионную стойкость и отличное качество внешнего вида профиля на длительный срок.

Установка в конструкции качественных и соответствующих назначению заполнений позволит обеспечить требуемые показатели энергосбережения, шумоизоляции и безопасности конструкций.

Все эти достоинства делают алюминий значимым материалом для всех представителей строительной отрасли (инвесторов, архитекторов, проектировщиков и строителей).

Виды продукции из алюминия.

В основном алюминиевые профили, а соответственно и конструкции из них, делят на



«теплые» и «холодные».

Использование каждого вида профилей обуславливается требованиями к конструкции, в которой они используются.

Следующим критерием разделения является назначение конструкций. Профили из алюминия используются для изготовления самого широкого спектра конструкций:

- Балконное остекление;
- Алюминиевые окна и двери;
- Входные группы;
- Фасадное остекление;
- Зимние сады и купольные конструкции;

Все указанные конструкции могут сочетаться друг с другом, обеспечивая многообразие технических решений.

Окончательный выбор требуемой для исполнения серии и группы профилей принимается на основании разработанного проекта и технических требований к конструкции.





БАЛКОННОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ ВХОДНЫЕ ГРУППЫ









Балконное остекление

В современном строительстве весьма широкое распространение получили конструкции для легкого балконного остекления.

Основной причиной этому служит отличное соотношение «цена-качество» и возможность значительно улучшить внешний облик здания выполняя единообразное красивое остекление балконов и лоджий. Вместе с этим конструкции балконного остекления просты в монтаже и обслуживании, надёжны и долговечны.

Связано это в первую очередь с тем, что алюминиевые сплавы обладают более высокой (по сравнению с ПВХ) прочностью. Изделия из алюминиевых профилей в меньшей степени подвержены разрушению и деформации, более долговечны и полностью пожаробезопасны.

Балконное остекление из алюминия может выполняться в различных вариантах по открыванию створок: распашном и раздвижном. В случае использования раздвижного открывания конструкции выполняются двух-, трёх- и четырёх- створчатыми. Дополнительно конструкции могут быть укомплектованы противомоскитными сетками.

В качестве заполнения балконных конструкций используются листы стекла 4 (или 5мм) толщиной. Возможно, использование стекла различного вида: прозрачного, тонированного в массе, зеркального и т.д.

Для защиты алюминиевых профилей используются различные покрытия, как правило: порошковое окрашивание, цвет покрытия выбирается в широком диапазоне по каталогу RAL.

Подводя итоги можно сказать, что использование для остекления балконов легких конструкций из алюминиевого профиля является наиболее перспективным вариантом для улучшения внешнего вида фасадов зданий и повышения привлекательности помещений в массовом строительстве типовых жилых домов

Входны группы

Одной из важнейших составляющих общей концепции фасада современного здания является оформление входной группы.

В настоящее время в это понятие включается не просто установка дверных блоков, а создание комплексного решения включающего в себя совокупность витражных конструкций, открывных створок, отделки примыкающих стен и дополнительных элементов (козырьков).

Современные входные группы разрабатываются с учётом назначения здания и с ис-



пользованием инновационных технических решений.

Как правило, для выполнения входных групп сложной формы используются алюминиевые профили. Связано это с большим количеством вариантов исполнения и с требованием обеспечения прочности и надёжности конструкций. При использовании алюминиевых профилей появляется возможность создания открывных частей различного типа.

Распашное открывание используется при малой проходимости, либо для дверных блоков используемых как дополнительные или аварийные. Дверные створки необходимо комплектовать надёжной фурнитурой, способной выдержать множество циклов открывания - закрывания.

Второй вариант средней сложности. В этом случае дверные створки выполняются маятникового открывания (направление открывания в обе стороны). Данное техническое решение является идеальным для среднего потока людей. При этом используются дверные петли специальной конфигурации и доводчики, монтируемые в пол помещения.

В зданиях с большой посещаемостью наиболее актуальной является установка раздвижных створок с автоматическим открыванием. В этом случае устанавливается привод автоматического открывания, комплектуемый датчиками движения, фотоэлементами безопасности, аккумуляторными батареями и замками.

Какой бы из вариантов исполнения Вы не выбрали, необходимо понимать, что это должны быть качественно выполненные конструкции. Первое впечатление весьма важно, именно поэтому выполнение работ по устройству входной группы доверьте профессионалам, и характер здания раскроется в наилучшем свете.



ЗИМНИЕ САДЫ









Зимние сады

Зимние сады и зенитные фонари обладают прекрасными эстетическими качествами. Они являются весьма сложными в техническом плане изделиями.

Подобные конструкции изготавливают по индивидуальным проектам. Требуется тщательная проектная проработка, аккуратное изготовление и монтаж.

Несущий каркас должен воспринимать значительные внешние нагрузки. Поэтому зачастую необходимо использовать алюминиевые профили большого сечения, обеспечивающие достаточную прочность и жесткость.



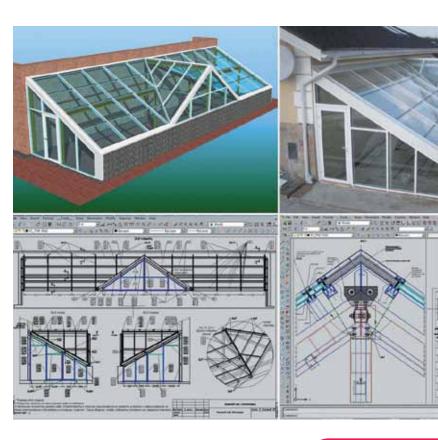
небосвода. Это позволяет обеспечить любой уровень и требуемую равномерность освещения.

Подобные конструкции являются статусными, они характеризуют высокое качество и ярко выделяют здание к которому относятся.



Зимние сады разнообразной формы являются непременным атрибутом элитного загородного дома. Использование этих конструкций позволяет расширить жизненное пространство. При правильном подходе выполненное остекление пропускает максимальное количество света, но предотвращает перегрев помещения. Зимние сады защищают от непогоды, но позволяют создать ощущение слияния с окружающей средой.

Зенитные фонари представляют собой конструкции, обеспечивающие естественным светом здания, имеющие значительную протяжённость по длине и ширине. Отличительной особенностью зенитных фонарей является высокая световая активность. Благодаря тому, что световые проёмы зенитных фонарей располагаются под небольшим углом к горизонту, в помещение проникает естественный свет от наиболее яркой части





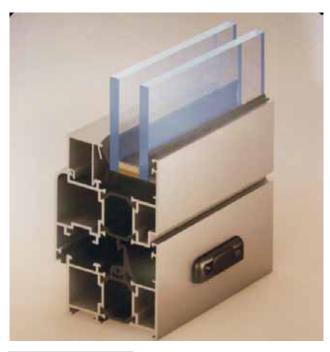
ОКНА И ДВЕРИ ИЗ АЛЮМИНИЯ











«СТАНДАРТ»

- ширина профиля 62 ... 68мм
- стеклопакет толщиной до 40мм
- приведённое сопротивление теплопередаче 0,48 м2C/Вт
- Разнообразие цветовых решений

Окна и двери из алюминия

Современные здания не могут обходиться без оконных и дверных блоков. Подобные конструкции являются весьма распространенными в строительстве и для их изготовления используются различные материалы: дерево, ПВХ, стеклопластик, алюминиевые и стальные сплавы. Каждый из материалов имеет свои достоинства и прочно занимает свою нишу.

Изготовление изделий из алюминиевого профиля прекрасно подходит для самого широкого круга задач. К достоинствам изделий из алюминиевого профиля относится:

- легкость и прочность;
- жёсткость и отсутствие деформаций

Всё это позволяет выполнять изделия больших размеров, чем из ПВХ профиля.

Вместе с этим простота обработки и отличные характеристики по сохранению тепла делают их более привлекательными по сравнению с изделиями из стали.

Конструкции из аллюминия широко используются при остеклении торговых комплексов, оста-

новочных комплексов, зимних садов, торговых центров так как позволяют установить стекло-пакеты самого большого размера без деформации. Таким образом в остекленном помещении будет больше света а при использовании такого окна в качестве витрины - лучше обзор продукции с улицы.

Современные технологии позволяют выполнять оконные блоки различной формы (прямоугольные, треугольные, арочные, круглые), возможна установка заполнений с различными характеристиками.

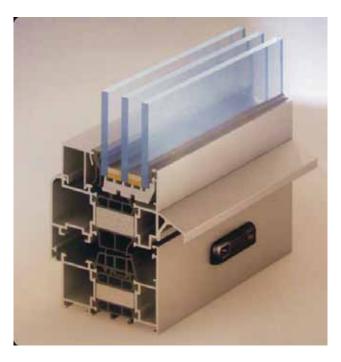
Широчайшие возможности по исполнению окон и дверей из алюминиевого профиля обуславливают их широкое распространение для остекления торговых центров, административных и общественных зданий.

Оконные и дверные блоки из аллюминиевого профиля могут быть как белого стандартного цвета так и быть окрашены в любой цвет по шкале RAL. Благодаря чему аллюминиевые окна впишутся в любой архитектурный проект.

Вместе с тем и при остеклении частных загородных домов прекрасно зарекомендовали себя системы с повышенной теплоизоляцией.

«ПРЕМИУМ»

- ширина профиля 72мм
- стеклопакет толщиной до 50мм
- приведённое сопротивление теплопередаче 1.0 м2С/Вт
 - Разнообразие цветовых решений





ПЕРЕГОРОДКИ









Стеклянные безрамные перегородки и двери представляют собой красивые и элегантные, хрупкие на вид, но обладающие исключительной прочностью конструкции.

Основным назначение стеклянных перегородок является разграничение внутреннего пространства помещений.

Установка стеклянных перегородок являет собой удобное, практичное и вместе с тем эстетически весьма привлекательное решение для помещений различной направленности (торговых отделов, офисов, общественных зданий и жилых комнат).

Широкое использование изделий из стекла обусловлено их многочисленными достоинствами:

- обеспечение хорошей освещённости помещения за счёт свободного проникания света;
- зрительное увеличение пространства помещений;
- ощущение лёгкости и открытости;
- множественность вариантов исполнения:
- удобство и простота эксплуатации и обслуживания;
- прочность;

Для изготовления конструкций используются стёкла различных видов: прозрачные, тонированные в массе, матовые, с нанесением цветных плёнок, гравировки и рисунка.



Для сборки конструкций стеклянные пластины обрабатываются по специальной схеме, а для обеспечения прочности выполняется термическая закалка.

По своей конфигурации стеклянные конструкции выполняются сплошными либо с открывными частями. При этом открывание створок выполняется распашным, сдвижным или с возможностью складывания конструкций. Створки могут оборудоваться механизмами автоматического открывания.

Совокупность всех этих факторов обуславливает рост использования изделий из стекла.





ФАСАДНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ









Современные технологии остекления фасадов позволяют придать зданию уникальную архитектурную форму, поражающую своей гармоничностью и четкостью линий. Одной из таких технологий и является фасадное остекление.

Использование алюминиевых профилей позволяет создавать легкие и прочные конструкции значительной площади без использования дополнительного усиления. Витражные конструкции из алюминиевых профилей мало подвержены деформации, обладают высокой надёжностью и прочностью. Они практически не требуют ухода и ремонта, легки в эксплуатации, экологически безопасны и имеют значительный срок службы.

В самом каркасе, который крепится непосредственно к несущим конструкциям здания, могут быть установлены различные стеклопакеты, как простые, с наиболее оптимальным набором характеристик, так и сложные, отвечающие специальным требованиям.

Фасадное остекление в основном состоит из двух основных элементов конструкции:

- вертикального несущего элемента стойки;
- горизонтального поддерживающего элемента ригеля.

Промежуток между стойкой и ригелем заполняется стеклопакетом или другим непрозрачным заполнением. Также, в промежуток между стойкой или ригелем возможно встраивать створки различного открывания, фрамуги или двери. Фасадное остекление разделяется на стандартный фасад, структурный и полуструктурный. В стандартном фасаде используются обыкновенные стеклопакеты и удержание их в промежутке между стойкой и ригелем происходит снаружи прижимными планками по периметру стеклопакета.

Заполнение в фасадных конструкциях может быть, как прозрачным так и не прозрачным. Прозрачное заполнение - это стеклопакеты разных толщин, не прозрачное от различных сэндвичей до натурального камня. По желанию архитектора, фасадные системы полностью могут заменить наружные стены.

В полуструктурном фасаде также используется обыкновенный стеклопакет, но крепление происходит либо по горизонтали с двух сторон. Стыки межу не закрепленными краями стеклопакетов герметизируются либо герметиками, либо специальными герметизирующими профилями из резины. В структурном остеклении полностью отсутствуют наружные прижимные планки. Крепление



стеклопакета в фасаде осуществляется за счет вклеивания в стеклопакет специального крепежного профиля. Стыки межу стеклопакетов герметизируются либо герметиками, либо специальными герметизирующими профилями из резины.

Важным фактором является эстетические качества стеклянных поверхностей и элегантный вид конструкций (возможность создания больших плоских поверхностей, четких граней и правильных гладких изгибов).

Использование в конструкции алюминиевых профилей термоизолирующих вставок из полиамида позволяет обеспечить требуемые показатели сопротивления теплопередачи конструкций. В качестве заполнения можно использовать стекло, стеклопакеты либо комбинированные материалы различной толщины.

Для разных типов зданий предъявляются свои функциональные требования в использовании остекления фасадов.

Благодаря всем своим достоинствам здания из стекла и металла прочно заняли свою нишу в строительстве, и ещё долгое время будут украшать облик современных городов.





ОКНА ИЗ ПРОФИЛЯ REHAU









«СТАНДАРТ»

Качество, доступное всем!

- Профиль REHAU 3-х камерный
- Ширина профиля 60 мм
- Стеклопакет 2-х камерный, 32 мм
- Коэффициент теплоизоляции профиля - 0,64 м2С/Вт
- Цветовые решения уплотнителей черный (стандартный цвет), белый, серый



«ОПТИМА»

Оптимальное сочетание цены и качества

- Профиль REHAU 3-х камерный + термоблок
- Ширина профиля 70 мм
- Стеклопакет 2-х камерный, 40 мм
- Коэффициент теплоизоляции профиля 0,72 м2С/Вт
- Цветовые решения уплотнителей черный (стандартный цвет), белый, серый



Больше света, больше тепла

- Профиль REHAU 5-ти камерный
- Ширина профиля 70 мм
- Стеклопакет 2-х камерный, 40 мм
- Коэффициент теплоизоляции профиля - 0,8 м2С/Вт
- Цветовые решения уплотнителей – черный (стандартный цвет), белый, серый



«ЛЮКС»

Оригинальный дизайн, много тепла

- Профиль REHAU 5-ти камерный
- Ширина профиля 70 мм
- Стеклопакет 2-х камерный, 32 мм + энергосберегающее стекло
- Коэффициент теплоизоляции профиля - 0,79 м2С/Вт
- Цветовые решения уплотнителей черный (стандартный цвет), белый, серый

«ГЕНЕО»

Технологии будущего!

- Профиль REHAU 6 -ти камерный
- Ширина профиля 86 мм
- Стеклопакет 2-х камерный, 44 мм, 3-х камерный, 52 мм
- Коэффициент теплоизоляции профиля 1,05 м2С/Вт
- Три контура уплотнения
- Цветовые решения уплотнителей серый (стандартный цвет), черный (под ламинацию)



«ИНТЕЛИО»

Тишина на 5+!

- Профиль REHAU 6 -ти камерный
- Ширина профиля 86 мм
- Стеклопакет 2-х камерный, 44 мм, 3-х камерный, 52 мм
- Коэффициент теплоизоляции профиля -0,95 м2С/Вт
- Звукоизоляция до 4 класса в соответствии с требованиями европейских норм
- Цветовые решения уплотнителей серый (стандартный цвет), черный (под ламинацию)





REHAU EURO-DESIGN: ПРАКТИЧНЫЙ ВЫБОР



Трехкамерная система **REHAU** EURO-Design с глубиной 60 мм отвечает современным требованиям к тепло- и звукоизоляции, дизайну, надежности и долговечности. Два контура уплотнений станут надежной преградой на пути сквозняков, влаги и пыли, а гладкая поверхность профилей не обременит заказчика в повседневном уходе за окнами.

Форма окон из профилей REHAU EURO-Design может варьироваться в соответствии с архитектурой здания и оригинальным замыслом заказчика.

В СТИЛЕ ВАШЕГО ДОМА

Оконная система REHAU EURO-Design прекрасно впишется как в классическую, так и в современную обстановку. Она обладает элегантным вешним видом благодаря 15-градусным скосам на лицевых

поверхностях профиля и округлой форме створки. Форма окон из профилей REHAU EURO-Design может варьироваться в соответствии с вашим архитектурным замыслом.

ЯРКИЕ АКЦЕНТЫ

При помощи оригинально формы и цвета окна из профилей REHAU EURO-Design Вы можете расставить яркие декоративные акценты или гармонично вписать окно в общий стиль дома. Мы Вам предлагаем:

Элегантный внешний вид благодаря 15-гадусным скосам и 2-миллимитровым радиусам на видимых внешних поверхностях профиля.

Классический вариант створки со смещенной относительно коробки наружной поверхностью.

Разнообразие форм окна из профилей REHAU EURO-Design: от прямоугольного до изогнутого или круглого.

Широкий спектр цветовых решений благодаря отделке декоративными пленками, повторяющими цвет и структуру ценных пород дерева.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Система оптимально подходит для объектного строительства со стандартными требованиями к установке как белых окон, так и кашированных в различные цвета, в т.ч. повторяющих цвет и структуру поверхности дерева. Вы можете с равным успехом использовать ее как при строительстве новых, так и для реконструкции существующих зданий. Система применяется для изготовления окон и балконных дверей.



SIB-DESIGN: НА ЗАЩИТЕ ТЕПЛА

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

• Системная глубина / число камер: 70 мм / многокамерная.

Теплоизоляция: Ronp=0,71 м2 С/Вт.

• Взломобезопасность: установка усиленных приборов запирания благодаря смещению оси приборного паза 13 мм.

Воздухо- и водонепроницаемость: надежная защита от сквозняков, пыли и воды благодаря двум контурам уплотнений (нахлест уплотнений 7/8 мм внутри).

 Поверхность: высококачественная, идеально гладкая, удобная для ухода.

> Многокамерная система SIB-Design создана специально для российских климатических условий. Исключительность теплозащитных свойств окна из профилей REHAU SIB-Design подтверждена экспериментально. Испытания, проведенные специалистами ведущего отраслевого института НИИ Строительной Физики РААСН, показали неизменность рабочих характеристик системы под воздействием экстремально низких температур. В специальной камере были смоделированы суровые климатические условия Сибири: с внешней стороны окна температура опускалась до -42°C, внутри поддерживалась температура +20°C, при повышенной относительной влажности ≈55%. Оконный блок с использованием системы REHAU SIB-Design с честью выдержал перепад температур более 60°C. Окно не промерзло и не «потекло» (выпадения конденсата на профиле не произошло). Коэффициент приведенного сопротивления теплопередаче окна составил 0,8 м2°С/Вт, что превышает сегодняшние максимальные требования к оконнымблокам, эксплуатируемым на территории РФ в соответствии со СНиП №23-О2-20О3 «TE-ПЛОВАЯ ЗАЩИТА ЗДАНИЙ»

СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ СУРОВОГО КЛИМАТА

В основе разработки REHAU Sib-Design лежат составляющие, которые позволяют обеспечить высокие энергоэффективные характеристики окна: это глубина 70 мм, дополнительная изолирующая воздушная камера между армированием и внутренней стенкой профиля «Thermo-Block» и возможность установки стеклопакета толщиной до 41 мм. Результатом является исключительно высокое сопротивление теплопередачи: 0,71 м2°С/Вт.

НА ЛЮБОЙ ВКУС

С окнами REHAU SIB
Design становятся возможными различные архитектурные изыски.

15 мм радиусы на видимых лицевых поверхностях придадут окнам из профилей REHAU SIB-Design элегантный внешний вид.

Профили REHAU SIB-Design позволяют изготавливать окна различных форм: от прямоугольного до изогнутого или круглого.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Система REHAU SIB-Design успешно применяется в индивидуальном и объектном строительстве, в том числе в северных регионах РФ. Оптимально подходит для нового строительства и реконструкции с использованием окон белого цвета и окон, кашированных в различные цвета, в т.ч. Повторяющих цвет и структуру дерева. Система используется для изготовления окон и балконных дверей.



DELIGHT-DESIGN: ГАРМОНИЯ СВЕТА И СТИЛЯ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Системная глубина / число камер: 70 мм/ 5 камер.
- Исключительно высокое значение теплоизоляции: ronp=0,8м2 с/вт.
- Взломобезопасность: установка усиленных приборов запирания благодаря смещению оси приборного паза 13 мм.
- Воздухо- и водонепроницаемость: надежная защита от сквозняков, пыли и воды благодаря двум контурам уплотнений (нахлест уплотнений по 7/8 мм снаружи / внутри).
- Поверхность: высококачественная, идеально гладкая, удобная для ухода.

Ноу-хау технического решения DELIGHT-Design позволяет сократить раму коробки и створки и впустить в дом на 10% больше света, по сравнению с традиционными системами. Помимо этого, система DELIGHT-Design дает прекрасную возможность для импровизации и удовлетворения Ваших индивидуальных пожеланий по дизайну окна. Дизайнерскую створку отличают благородные пропорции, округлость форм и изящная рельефность декоративного штапика.

В ТЕПЛЕ И УЮТЕ

Увеличение площади светопрозрачного заполнения оконной конструкции из профилей Delight-Design не идет в ущерб другим ее функциональным характеристикам. Глубина 70 мм, пятикамерное строение профиля и возможность установки стеклопакета толщиной до 41 мм надежно удерживают тепло внутри дома.

НА 10% БОЛЬШЕ СВЕТА

Окна из профильной системы Delight-Design пользуются все большим спросом на рынке частного заказчика, за счет особой изысканности, эстетической привлекательности и возможности сделать помещение более светлым. Они отвечают общей тенденции к увеличению светопрозрачной части окна: в нашей климатической полосе с небольшим количеством солнечных дней люди хотят по максимуму заполнить свой дом светом.



СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Окна из профилей REHAU DELIGHT-Design применяются в высотном и частном загородном строительстве. Они подходят для строительства новых зданий и реконструкции существующих.

Оконная система REHAU DELIGHT-Design позволяет удовлетворить высокие требования по теплоизоляции, дизайну и естественному освещению.



BRILLANT-DESIGN: СТРАСТЬ К ОСОБЕННОМУ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Системная глубина/ число камер: 70 (80мм)/5 (6) камер.

Теплоизоляция: R onp. = 0,79м2°С/Вт.

• Взломобезопасность: установка усиленных приборов запирания благодаря смещению оси приборного паза на 13 мм.

Воздухо- и водонепроницаемость: надежная защита от сквозняков, пыли и воды благодаря двум контурам уплотнений (нахлест уплотнений по 7/8 мм снаружи / внутри).

Поверхность: высококачественная, идеально гладкая, удобная для ухода.

Оконная система REHAU BRILLANT-Design относится к системам премиум-класса, способна удовлетворить самым высоким техническим и эстетическим требованиям элитного строительства. Оконные профили REHAU BRILLANT-Design, являясь суперпозицией эксклюзивного дизайна и инновационных технологий, требуют минимального ухода и идеальны в эксплуатации.

Окна из профилей REHAU BRILLANT-Design придадут особое благородство внешнему облику дома и украсят любой интерьер.

МАКСИМАЛЬНЫЙ КОМФОРТ

Многогранны, как современная архитектура. Окна из профилей REHAU BRILLANT-Design придадут особое благородство внешнему облику дома и украсят любой интерьер. Чтобы подчеркнуть индивидуальность вашего дизайнерского решения, REHAU предлагает оконные створки в трех различных вариантах: элегантно закругленные, мягко скошенные или характерно смещенные. Окна из профилей REHAU BRILLANT-Design это:

Абсолютно гладкая и блестящая поверхность профилей.

Классическая смещенная поверхность створки или створка со скосами на лицевой поверхности.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Окна из профилей REHAU BRILLANT-Design станут прекрасным выбором для нового строительства зданий класса «премиум», реконструируемых объектов, а также для домов с минимальным потреблением энергии. Они дают возможность эксклюзивного дизайна с использованием широчайшего выбора цветов и форм.

Cucrema REHAU BRILLANT-Design используется для изготовления окон и балконных дверей.



Элегантные 20 градусные скосы на видимых внешних поверхностях.

Системная глубина 70 мм, а также два контура уплотнений окон из профилей REHAU BRILLANT-Design не пропускают холод, сквозняк, задерживают пыль и влагу.

Пять воздушных камер действуют как изолирующие барьеры между низкой наружной температурой в теплом помещении.

БОГАТСТВО ЦВЕТА

Окна из профилей REHAU BRILLANT-Design примут активное участие в общем стилевом решении дома благодаря широчайшему спектру цветовых оттенков и декоративных исполнений. Мы вам предлагаем:

- Классический белый или любой цвет по шкале RAL.
- Красивые эффекты глянцевых поверхностей.
- Декоративные покрытия с имитацией структуры дерева.



ТИШИНА НА 5+

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Системная глубина / число камер: 86 мм / 6 камер.
- Теплоизоляция: R onp. = 0,95м2°C/Вт
- Звукоизоляция до 4 класса в соответствии с требованиями европейских норм.
- Взломобезопасность: до класса 3.

Новинка от REHAU, не имеющая аналогов в своем классе по звукоизоляции, теплотехнике, воздухопроницаемости, водонепроницаемости и защите от взлома. Оконная система REHAU INTELIO объединила в себе все преимущества инновационных решений компании.

INTELIO – новейшая разработка REHAU, которая представляет собой многокамерную систему с оптимальной высотой комбинаций главных профилей, что обеспечивает сочетание высоких теплоизоляционных свойств с максимальным светопропусканием. Увеличенная глубина фальца остекления до 66 мм позволяет устанавливать 2-камерные стеклопакеты глубиной 44 мм с использованием наиболее распространенного штапика 14,5 мм. Это решение не только максимально теплое, благодаря ему стало возможным применение специальных стекол, обеспечивающих исключительную звукоизоляцию (не менее 36 дБ(A)). В результате уровень шума внутри помещения снижается вдвое, что делает REHAU INTELIO самыми «тихими» окнами из существующих на сегодняшний день. Система INTELIO cnoсобна создать современной семье комфортную среду для отдыха, работы и учебы.

УМНЫЙ КОМФОРТ

Выполненные в двух вариантах дизайна створки (со скругленным и с традиционным – скошенным наплавом со стороны улицы) оснащены ограничителями конвекции. Ограничитель конвекции — ещё одно инновационное техническое решение от REHAU. Это приэкструдированный в фальце остекления створки дополнительный лепесток уплотнения, после установки заполнения (стеклопакета, либо непрозрачной сэндвич-панели) разделяющий воздушное пространство вокруг него на 2 автономно работающие предкамеры и таким образом способствующий снижению потерь тепла в результате уменьшения конвекции воздуха в пространстве фальца остекления.

В оконной системе REHAU INTELIO предусмотрены два контура свариваемых уплотнений, материал и форма которых отлично зарекомендовали себя в инновационной системе REHAU GENEO®.



Новый вид уплотнений позволяет обеспечить максимальную герметичность оконных и балконных дверных блоков из профилей REHAU INTELIO, при этом открываются и закрываются они при минимальном усилии.

Армирование системы INTELIO типоразмера 35х28 мм, стандартное для большинства систем REHAU, позволяет экономить место на складе комплектующих и оптимизировать раскрой армирования. В программе поставок представлен полный комплект дополнительных профилей. Белые профили стандартно оснащаются свариваемыми уплотнениями серого цвета, кашированные – черного, в качестве ремонтных предлагается использовать уплотнения из TPE или EPDM.

Для производства оконных и балконных дверных блоков из профилей системы REHAU INTELIO не требуется специальных станков, приспособлений и фурнитурных решений. Новая профильная система присутствует в программе по расчету окон REHAU REF 6.33, по запросу клиентов могут быть предоставлены данные для настройки любых других программ и обрабатывающего оборудования.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Системная глубина 86 мм.
- Теплоизоляция: коэффициент сопротивления теплопередачи не менее 1,05 м2 с/вт.
- Звукоизоляция до 5 класса в соответствии с требованиями европейских норм.
- Взломобезопасность: от класса 2. Легкость установки запирающих устройств.
- Дизайн: неограниченные возможности форм и цветовых решений.

Оконная система REHAU GENEO® - это уникальная система оконных профилей, армированных в массе. Она является настоящим прорывом в области производства оконных конструкций и выводит изделия оконной отрасли на новый, высочайший уровень потребительских характеристик. В основе изобретения – инновационный фиброволоконный материал RAU-FIPRO®, который отличается рекордной прочностью, сопротивляемостью к нагрузкам и позволяет отказаться от стального армирования.

ЛЕГКОСТЬ ВО ВСЕМ

Экономия энергии до 76%. Установка окон из профилей GENEO® позволит вам не отапливать улицу, а сохранить тепло там, где оно действительно нужно – внутри дома, чтобы обогреть помещение вам понадобиться менее 25% той энергии, которая требуется на обогрев помещений со старыми деревянными окнами. Уже сегодня окна из профилей GENEO® могут использоваться при строительстве домов с минимальным потреблением энергии, которые черпают тепло из нетрадиционных источников (энергия земного грунта, солнечная энергия).

Легкость без потери прочности. С помощью RAU-FIPRO® и продуманной геометрии профиля 86 мм стало возможным отказаться от использования стальных элементов. При этом облегченная на 40% конструкция GENEO® абсолютно не уступает существующим системам в прочности.

Максимальная площадь остекления. Профиль GENEO сохранил оптимальную высоту пакета профилей и свободу дизайнерских решений в выборе стеклопакетов больших размеров. Это достигается за счет интеграции запатентованной системы крепления несущих элементов и фурнитурных комплектующих с винтовыми каналами и дополнительным поперечным креплением.

Благодаря использованию техники вклеивания остекления возможно остекление площадей больших размеров при одновременно высоких значениях по теплоизоляции (Uf до 0,8 Bт/м2K):

- Балконные двери: высота до 230 см, ширина – до 110 см
 - Окна: высота до 145 см, ширина до 145 см.



Максимальный размер элементов из профилей GENEO® (с применением инновационной техники вклеивания остекления и стального армирования) достигает по высоте 260 см и 140 см по ширине.

СВОБОДА ТВОРЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

Уникальный материал RAU-FIPRO® обеспечивает конструкции необходимую жесткость и помогает реализовать разнообразные формы окна, например, с закругленными элементами. Окна из профилей GENEO® могут быть декорированы под дерево и эксклюзивные цвета. Такой профиль устойчив к атмосферному воздействию, негативным виляниям окружающей среды и легок в уходе.

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Окна из профилей GENEO® применяются в высотном и частном загородном строительстве. Они подходят для строительства новых зданий и реконструкции существующих.

Профильная система GENEO® – лучшее решение из предложенных на рынке, с его помощью вы сможете более гибко реагировать на желания ваших клиентов.



ФУРНИТУРА









TITAN AF

Фурнитура TITAN AF реализует именно то, чего ждут от современного окна. Обеспечен мягкий ход ручки (не более 2,5 Н·м) в сочетании с плотным прижимом, не зависимо от количества точек запирания. От 7 до 10 точек запирания делают конструкцию пригодной для любой климатической зоны, даже с самыми экстримальными условиями.

Претворены в жизнь удачные энергосберегающие решения, представлено разнообразие вариантов порядка управления. Система позволяет обеспечить серьёзную противовзломную защиту, а также обладает большим выбором дополнительных видов проветривания, в т.ч. уникальным проветриванием «зималето» с энергосберегающим механизмом.

На окна с фурнитурой TITAN AF легко установить дополнительно приборы дистанционного управления, такие как электромеханическая оконная ручка МН1О.

Уникальная комфортная грибовидная цапфа автоматически сглаживает обусловленные производством расхождения в допусках, обеспечивает легкое запирание практически без износа, гарантирует надежную длительную эксплуатацию. Даже новые запорные пластины отличаются высокой функциональностью и особым дизайном. Монтаж осуществляется быстро и просто методом защелкивания – способом сопряжения элементов, заявленным на патент. Помимо этого, "умная" система дает возможность оснастить окно любого размера малым количеством дополнительных деталей (Базовая безопасность — WK2).

FAVORIT Si Line

Система оконной фурнитуры FAVORIT Si-line характеризуется высочайшим качеством исполнения, продуманностью инженерно-технических решений, многообразной функциональностью и изящным дизайном.

Система FAVORIT Si-line используется в поворотных и поворотно-откидных оконных конструкциях и балконных дверях из пластика, дерева и алюминия.

Монтаж фурнитуры возможен на створках любой формы – прямоугольной, трапециевидной, арочной, треугольной. В стандартном исполнении система FAVORIT Si-line рассчитана на вес



оконной створки до 100 кг. При варианте фурнитуры с усиленными опорами петель допустимый вес створки может достигать 130 кг.

В качестве дополнительных опций фурнитура FAVORIT Si-line имеет ряд конструктивных возможностей, при дающих окну новые функции и обеспечивающие дополнительный комфорт и удобства в управлении окном.

Так, дополнительно возможна установка на угловую передачу роликового микролифта. Он позволяет приподнимать створку и предохраняет ее от провисания под действием силы тяжести и обеспечивает мягкое закрывание окна.

Блокиратор ошибочного действия предохраняет одновременное открывание окна в режиме поворота и откидывания и тем самым предотвращает выпадение створки.

Другую возможность для вентиляции помещения дает проветриватель ES O4O (зима-лето), позволяющий откидывать створку на два фиксированных расстояния.

В зависимости от положения детали может меняться угол наклона створки от 160 мм до 40 мм и, соответственно, зазор между рамой и створкой. При этом смена положения детали легко производится вручную.

Этот вид проветривания является эксклюзивным запа тентованным решением Зигениа-Ауби.

Установка фурнитуры FAVORIT Si-line возможна как в обычном, так и в противовзломном исполнении.

Функциональность, продуманная до мелочей.



СТЕКЛОПАКЕТЫ









Современные архитектурные решения таковы, что часто не обойтись обычным стеклом и требуется использование стекла, обладающего специальными свойствами.

Компания Русские окна идет в ногу со временем и старается удовлетворить потребностям современного рынка светопрозрачных конструкций.

В настоящий момент номенклатура стеклопакетов в нашей компании насчитывает множество наименований.

Использование в конструкции стеклопакета энергосберегающего стекла (его еще называют низкоэмиссионным или селективным) на 90 % и более позволяет сохранить в помещении тепловой поток, что в значительной степени снижает энергозатраты.

Заполнение камер в стеклопакете инертным газом так же способствует значительному снижению потерь тепла и повышает шумочизоляцию.

Солнцезащитные стекла ClimaGuard ${\mathbb B}$ Solar защищают не только от холода зимой, но и от жары летом.

В настоящее время доступным стало применение Aktiv стекла - это долговечное самоочищающееся стекло нейтральной окраски с покрытием, которое реже требует очистки и обеспечивает большую прозрачность во время и после дождя по сравнению с обычным флоат-стеклом. Покрытие имеет хорошую устойчивость к царапинам и длительный срок службы.

При производстве стеклопакетов используются:

- цветные стекла окрашенные в массе или с цветным покрытием, которые выполняют солнцезащитные и декоративные функции, они бывают самых разных цветов, но чаще используются бронзовые, серые и синие оттенки;
- стекло Триплекс, представляющее собой два и более стекла, плотно соединенных между собой полимерной пленкой - защищает от осыпающихся осколков, в случае, если стеклопакет будет разбит т.к осколки останутся на пленке;
- закаленное стекло, которое намного прочнее обычного стекла более устойчиво к физическому и термическому воздействию, при разрушении распадается на мелкие осколки с тупыми краями;
- узорчатое и Матовое (Пескоструйное) стекла, которые носят декоративную функцию и используются, в большинстве своем, для внутреннего остекления;
- армированное стекло с металлической сеткой внутри, которое используется как по-



жаростойкое;

- эмалированное стекло Стемалит закаленное стекло, покрытое с одной стороны эмалевой краской, непрозрачное, используется в декоративных целях при облицовке внешних стен зданий и во внутренней отделке помещений;
- витражное стекло вид декоративного стекла.

Для изменения внешнего вида стеклопакетов и придания стеклу различных качеств, мы предлагаем использовать различные пленки, которые клеятся на одно или несколько стекол в стеклопакете.

Значительно повлиять на декоративные особенности стеклопакетов может установленная во внутреннюю камеру раскладка, которая бывает различных цветов и толщины. Устанавливается она в виде различных фигур и надежно крепится к рамкам стеклопакета.

Стеклопакет состоит из двух или трех стекол, герметично соединенных между собой.

При изготовлении стеклопакетов компания Русские окна использует только флоат-стекло марки М1.

Флоат-стекло производят методом подачи стекломассы на расплавленное олово, находящееся во флоат-ванне, имеющую форму ленты. Там стекломасса растекается по поверхности олова, благодаря силам тяжести и поверхностному натяжению, образуя абсолютно плоские и параллельные поверхности.

Толщину будущих листов стекла регулируют с помощью специальных роликов, расположенных по бокам стеклянной ленты – если нужно получить лист стекла меньшей толщины, то ролики вращают в сторону движения стеклянной массы, если большей толщины, то в противоположную сторону.

Флоат-стекло марки М1 имеет высокую светопропускающую способность, глянцевую поверхность и отличные оптические свойства. У этого стекла не бывает искажений изображения.

НАШИ ПАРТНЕРЫ

Компания «Русские Окна» является крупнейшим переработчиком профиля ПВХ в центральном регионе России. REHAU является одним из признанных мировых производителей продукции из высокотехнологичных полимеров, которые используются в автомобилестроении, в жилом и коммерческом строительстве и в индустрии оконных и дверных профилей.

У компании «Русские окна» есть готовое решение даже для самого требовательного клиента. Представляемая линейка оконных конструкций, на начальном этапе, поможет определить «Ваше» окно, а квалифицированная консультация наших специалистов, поможет подобрать полезные опции, для более удобного и комфортного пользования новыми конструкциями.

Качество продукции изначально сильно зависит от материалов, используемых для производства изделий, оборудования и автоматизации производства.

Именно поэтому 000 "Русские Окна" работают с партнёрами мирового уровня, обеспечивающими бесперебойное качество.



Специализированный программный комплекс для автоматизации производства



Профили и комплектация для изготовления металлопластиковых конструкций



Профили и комплектация для изготовления алюминиевых конструкций



Флоат-стекло Стекло со специальными свойствами



Флоат-стекло Стекло со специальными свойствами



Фурнитура для оконных конструкций



Оборудование для производства алюминиевых и металлопластиковых конструкций



Оборудование для производства стеклопакетов





Группа компаний «Русские окна»,
Россия, город Брянск,
поселок городского типа Большое Полпино,
Октябрьский переулок, дом 2а.
+7 (4832) 73 89 98,
www.rusokna.ru